



Magasinier – Gestionnaire de stock Épicerie

Catégorie C

Employeur : Rennes Métropole

Direction :

Direction des Moyens et des Achats (DMA)

Effectif : 245 agents

Leur raison d'être : La DMA regroupe les activités de commande publique, d'exploitation et de programmation fonctionnelle des opérations, de logistique, d'imprimerie, de restauration et d'entretien des locaux. Elle garantit la mise à disposition des moyens nécessaires au fonctionnement des services de la collectivité.

Service :

Plateforme Logistique

L'équipe : La plateforme logistique assure la réception, l'entreposage et la distribution des produits et matériels destinés aux services de la Ville, de Rennes Métropole et du CCAS.

Elle s'organise autour de deux pôles opérationnels interdépendants— Entreposage / Production et Expéditions – Réceptions / Transport — et s'appuie sur plusieurs fonctions transversales contribuant au bon fonctionnement et à la cohérence globale du site

Effectif Service : 18 agents

Le sens de ce poste :

Au sein de la plateforme logistique, le magasinier épicerie assure la gestion des flux physiques et informatiques des produits alimentaires secs, depuis la demande de distribution jusqu'à leur expédition.

Il contribue à la continuité de service des équipements publics (restauration, écoles, structures sociales, etc.), en garantissant la disponibilité, la qualité et la traçabilité des produits, dans le respect des règles d'hygiène et de sécurité.

Environnement et conditions de travail :

Horaires : 35h ou semaine aménagée

Lieu de travail : 170 rue Eugène Pottier Rennes

Matériel(s) à disposition : Matériel informatique, téléphones, matériel de levage

Missions de suppléance : Gestionnaire de stock autres magasins

Télétravail : non

Autres : Autres.

Éléments de statut :

Cadre d'emploi : Adjoint technique

Parcours : P2

Éléments complémentaires de rémunération : IFSE mensuelle brute de 205€ + prime annuelle de 1016.84€

N° du poste : création

Date de mise à jour de la fiche de poste : 20/02/2026

Vos principales missions :

1-Assurer l'entrée en stocks et le contrôle des marchandises (20%)

Réceptionner les livraisons fournisseurs
Contrôler la conformité quantitative et qualitative
Vérifier les bons de livraison et commandes
Identifier et signaler les anomalies (litiges, avaries, erreurs)
Assurer la traçabilité (lots, DLC, DDM)
Appliquer le protocole de sécurité lors des livraisons

2-Gérer les stocks de produits d'épicerie (30%)

Ranger les produits selon les règles d'organisation de l'entrepôt
Appliquer les règles FIFO / FEFO
Respecter les conditions de stockage
Suivre les dates de péremption et prévenir les pertes
Réaliser les inventaires (tournants et annuels)
Etablir et suivre les besoins de réapprovisionnement
Veiller à la propreté et à l'organisation des zones de stockage

3-Préparer les commandes (30%)

Préparer les commandes à partir des bons de préparation
Contrôler la conformité des commandes
Conditionner les produits (palettes, colis, rolls, filmage)
Assurer la traçabilité des produits sortants
Respecter les délais de préparation en lien avec les expéditions

4-Assurer la gestion informatique et contribuer à la qualité de service (20%)

Enregistrer les mouvements de stock dans le système de gestion (ERP / WMS)
Garantir la fiabilité des données
Participer à l'amélioration continue des pratiques logistiques

Appliquer les règles d'hygiène alimentaire et de sécurité
Participer à la réduction du gaspillage et aux démarches de développement durable

Compétences

Les compétences relationnelles :

- Esprit d'équipe
- Bonne expression écrite et orale
- Sens du service public
- Fiabilité et ponctualité
- Capacité à alerter en cas d'anomalie

Les compétences nécessaires pour la prise de poste :

- Rigueur et sens de l'organisation
- Connaissance des règles de gestion de stock
- Notions d'hygiène alimentaire (type HACCP), vigilance en matière de sécurité et de qualité
- Aisance avec les outils numériques (gestion de stock)
- Maîtrise des gestes et postures, bonne condition physique

Les compétences pouvant être acquises une fois en poste :

- Utilisation avancée du système de gestion de stock (ERP / WMS)
- Connaissance des produits et des flux internes
- Conduite d'engins de manutention (CACES)
- Participation aux démarches qualité et amélioration continue